

#1

วิศวกรอุตสาหกรรมและโรงงานอุตสาหกรรม (Industrial Engineer and Plant or Factory)

วิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม (Industrial Engineering) หมายถึง วิชาการด้านวิศวกรรมที่เกี่ยวข้องกับการวิเคราะห์ข้อมูล ประเมินผล วางแผนงาน ออกแบบและควบคุมปัจจัยต่าง ๆ ในกระบวนการผลิต เพื่อให้ได้ผลผลิตตามเป้าหมาย สามารถควบคุมต้นทุนการผลิตได้อย่างเหมาะสม และสร้างความปลอดภัยในการทำงาน ถึงแม้คำว่า วิศวกรรมอุตสาหกรรม จะถูกใช้เพื่อสื่อถึงงานทางด้านการผลิตในโรงงาน แต่ในปัจจุบันขอบข่ายของงานครอบคลุมไปถึงงานด้านอื่น รวมถึงธุรกิจให้บริการสาขาอื่น ๆ ที่ใกล้เคียงกับวิศวกรรมอุตสาหกรรม ได้แก่ การวิจัยดำเนินงาน การบริการการจัดการ วิศวกรรมระบบ วิศวกรรมการผลิต วิศวกรรมคุณภาพ การยศาสตร์ วิศวกรรมการบำรุงรักษา วิทยาการบริหารจัดการ วิศวกรรมความปลอดภัย การจัดการ วิศวกรรม วิศวกรรมการจัดการและโลจิสติกส์

วิศวกรอุตสาหกรรม (Industrial Engineer) หมายถึง วิศวกรในโรงงานที่ทำหน้าที่ ออกแบบผังโรงงาน ทางหนีไฟ ประตุน้ำไฟ เส้นทางขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงาน การออกแบบกระบวนการผลิตและวิธีการทำงาน เพื่อผลิตงานให้ได้ตามเป้าหมายและเกิดความปลอดภัยทุกจุดในโรงงานและสถานที่ทำงาน นอกจากนี้งานของวิศวกรอุตสาหกรรมอาจเกี่ยวเนื่องไปถึงการควบคุมคุณภาพ การประกันคุณภาพ การลดเวลาการปฏิบัติงาน ค่าใช้จ่าย วัสดุ พลังงาน และทรัพยากรอื่น ๆ รวมไปถึงงานแก้ไขและป้องกันปัญหาของ กระบวนการผลิต หรือ การดำเนินงาน เพื่อให้ผลลัพธ์

อยู่ในระดับที่ต้องการ โดยหากวิธีต่างๆ ในการควบคุม พัฒนา ปรับปรุง แก้ไข เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานให้คุ้มค่าที่สุด

ปรมาจารย์ของเหล่าวิศวกรอุตสาหกรรมทั่วโลกก็คือ

1. Frederick W.Taylor วิศวกรอุตสาหกรรมชาวอเมริกา ผู้ที่ได้ชื่อว่าเป็น “บิดาแห่งการจัดการแบบวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมอุตสาหกรรม (Scientific Management and Industrial Engineering)” เพราะเริ่มนำเทคนิคการศึกษาเรื่องเวลา (Time Study) มาใช้วิเคราะห์การทำงานของพนักงานในสายการผลิต โดยแยกเป็นงานย่อย (Job Element) แล้วจับเวลา (Stop watch) งานย่อยเหล่านั้น ตั้งแต่ปี ค.ศ.1881

2. Frank B.Bilbreth วิศวกรอุตสาหกรรมชาวอเมริกา ผู้ที่ได้ชื่อว่าเป็น “บิดาแห่งวิศวกรรมการจัดการ (Management Engineering)” เพราะเขานำเทคนิคการศึกษาการเคลื่อนไหว (Motion Study) มาใช้วิเคราะห์การทำงานของพนักงานในสายการผลิต เพื่อปรับปรุงการเคลื่อนไหวการทำงานให้ดีขึ้นตั้งแต่ปี ค.ศ.1885

หลังจากนั้นเป็นต้นมา แนวคิดและหลักการของปรมาจารย์ทั้งสองท่าน ก็ถูกพัฒนาต่อเนื่องโดยวิศวกรอุตสาหกรรมรุ่นต่อๆ มา จนกลายมาเป็นศาสตร์ของวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรมมากมายในปัจจุบัน

การประกอบวิชาชีพของวิศวกรอุตสาหกรรม ในประเทศไทย

สภาวิศวกร จัดตั้งขึ้นตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542 มีสถานะเป็นนิติบุคคล ทำหน้าที่ออกใบอนุญาตให้แก่ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม รวมทั้งพิจารณาพักใช้ใบอนุญาตหรือเพิกถอนใบอนุญาต รับรองปริญญา ประกาศนียบัตรหรือวุฒิบัตรในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม รับรองความรู้ ความชำนาญในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม รวมทั้งเสนอแนะรัฐมนตรี

เกี่ยวกับการกำหนดและการเลิกสาขาวิศวกรรมควบคุมและออกข้อบังคับสภาวิศวกร การประกอบวิชาชีพวิศวกรรมมีความเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในชีวิต และทรัพย์สินของประชาชน โดยมีพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2505 เป็นแนวทางการควบคุมบังคับการประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ซึ่งหมายถึงวิชาชีพการช่างในสาขาวิศวกรรมโยธา วิศวกรรมเครื่องกล วิศวกรรมไฟฟ้า วิศวกรรมอุตสาหการ วิศวกรรมเหมืองแร่ วิศวกรรมเคมี วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม โดย คณะกรรมการควบคุมการประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุม (ก.ว.) ทำหน้าที่ดำเนินกิจการตามที่กำหนดไว้ในพระราชบัญญัติ คุณสมบัติผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ผู้ที่ประสงค์จะประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุมต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามพระราชบัญญัติ โดยต้องมี คุณสมบัติจบปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตร์ในสาขาที่ขอรับใบอนุญาตจากสถาบัน ที่ ก.ว. รับรองหลักสูตร

พระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 116 ตอนที่ 120 ก. เมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน 2542 และมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 30 พฤศจิกายน 2542 สภาวิศวกร ทำหน้าที่ทุกรายการแทน คณะกรรมการควบคุมการประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม (ก.ว.)

ใบอนุญาตการประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของแต่ละสาขา แบ่งประเภทดังนี้

1. ใบอนุญาตฯ ประเภทภาคีวิศวกร (Associate Engineer)
2. ใบอนุญาตฯ ประเภทสามัญวิศวกร (Professional Engineer)
3. ใบอนุญาตฯ ประเภทวุฒิวิศวกร (Senior Professional Engineer)
4. ใบอนุญาตฯ พิเศษ

วิศวกรแต่ละระดับมีขอบเขตการประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ทำได้เฉพาะงาน ประเภท และขนาด การทำงานแตกต่างกันไป ผู้ได้รับ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ซึ่งประกอบวิชาชีพวิศวกรรม ควบคุมตามประเภท และสาขาที่ระบุไว้ในใบอนุญาต ภายในข้อกำหนด

และเงื่อนไขตามกฎหมายกระทรวง โดยที่ **วุฒิวิศวกร** (Senior Professional Engineer) สามารถทำงานได้ทุกประเภทและทุกขนาด ส่วน **สามัญวิศวกร** (Professional Engineer) และ **ภาคีวิศวกร** (Associate Engineer) ให้ดูรายละเอียดได้ที่ข้อบังคับสภาวิศวกร ว่าด้วยหลักเกณฑ์และคุณสมบัติของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมแต่ละระดับ ที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2551 และ ฉบับที่ 2 พ.ศ.2558 ที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2558

โรงงาน (Plant or Factory) ตาม พ.ร.บ. โรงงานฉบับแก้ไขใหม่ พ.ศ.2562 ได้เปลี่ยนขอบเขตของโรงงานจากเดิมต้องมีเครื่องจักร 5 แรงม้า หรือคนงาน 7 คน มาเป็นต้องมีเครื่องจักรมากกว่า 50 แรงม้า หรือคนงานมากกว่า 50 คน ดังนั้น โรงงาน จึงหมายถึง อาคาร สถานที่ หรือยานพาหนะที่ใช้เครื่องจักรที่มีกำลัง (Power) รวมตั้งแต่ 50 แรงม้าขึ้นไป หรือใช้คนงานตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป เพื่อทำการผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ทดสอบ ปรับปรุง แปรสภาพ ลำเลียง เก็บรักษา หรือทำลายสิ่งใด ๆ การใช้สถานที่เพื่อตั้งเป็นโรงงาน จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ทางราชการ เพื่อให้การดำเนินงานอยู่ภายใต้การควบคุม และไม่ก่อให้เกิดผลเสียต่อสังคม ทั้งในด้านสิ่งแวดล้อมและด้านอื่นๆ การขออนุญาตตั้งโรงงานจะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและเงื่อนไขที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดไว้

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535
2. พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562
3. กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์การขออนุญาตและการอนุญาตเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 พ.ศ.2549
4. ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์การขออนุญาต และการอนุญาตเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 พ.ศ.2550

พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 แบ่งโรงงานควบคุมออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. โรงงานจำพวกที่ 1 เป็นโรงงานที่มีแรงม้ารวมของเครื่องจักร 5 - 20 แรงม้า และมีจำนวนคนงาน 7 - 20 คน ซึ่งโรงงานจำพวกนี้ไม่ต้องยื่นขออนุญาต และสามารถประกอบกิจการได้ทันทีตามความประสงค์ของผู้ประกอบกิจการ และจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงประกาศกระทรวง ได้แก่ สถานที่ตั้งโรงงาน ลักษณะอาคาร เครื่องจักร การควบคุมการปล่อยของเสียหรือมลพิษ โดยที่โรงงานที่มีมลภาวะจะจัดให้เป็นโรงงานจำพวกที่ 3

2. โรงงานจำพวกที่ 2 เป็นโรงงานที่มีแรงม้าของเครื่องจักรมากกว่า 20 แรงม้า แต่ไม่เกิน 50 แรงม้าและมีจำนวนคนงานมากกว่า 20 คนแต่ไม่เกิน 50 คน ซึ่งไม่ต้องขอใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน แต่โรงงานอุตสาหกรรมนั้นจะต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบก่อนประกอบกิจการ รวมถึงจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎและประกาศกระทรวง โดยที่โรงงานที่มีมลภาวะจะจัดให้เป็นโรงงานจำพวกที่ 3

3. โรงงานจำพวกที่ 3 คือ โรงงานที่มีแรงม้ารวมของเครื่องจักรมากกว่า 50 แรงม้า และมีจำนวนคนงานมากกว่า 50 คนขึ้นไป ผู้ประกอบการจะต้องได้รับอนุญาตก่อนถึงจะประกอบกิจการโรงงานได้โดยใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่ได้รับจะเรียกว่าใบ รง.4 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) คือใบอนุญาตที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกให้สำหรับโรงงานจำพวกที่ 3 ที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งโรงงานได้ ตาม พ.ร.บ. โรงงานฉบับแก้ไขใหม่ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ร.ง.4 ไม่มีวันหมดอายุจึงไม่ต้องมีการต่ออายุ แต่ยังคงต้องจ่ายค่าธรรมเนียมโรงงานรายปีตามกำลังแรงม้าที่ใช้

ก่อนที่เราจะเริ่มดำเนินการ ยื่นขอใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (หรือ ร.ง.4) เราต้องไปติดต่อกกรมโรงงานอุตสาหกรรมในเขตจังหวัดที่โรงงานจะตั้งอยู่ เพื่อทำการขอคำแนะนำเพิ่มเติมด้านเอกสารและวิธีการดำเนินการขอ เพื่อ

คัมภีร์การใช้ IE Technique

ความราบรื่นในการจัดเตรียมเอกสาร วิศวกรอุตสาหกรรมระดับสามัญวิศวกรขึ้นไป จะเป็นผู้ตรวจสอบแบบแปลนแผนผังอาคารโรงงาน แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรและรายการเครื่องจักร พร้อมทั้งลงนามรับรอง

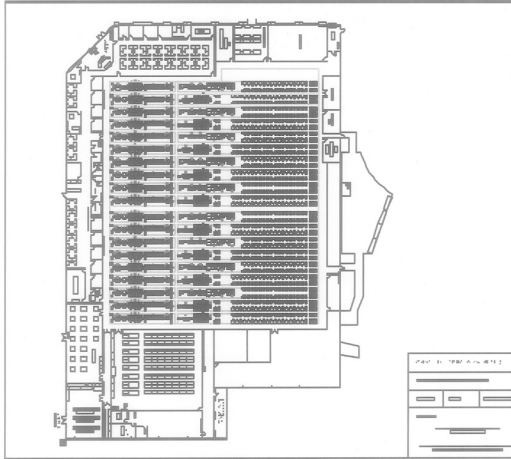
สำหรับโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมจะเกี่ยวข้องและอยู่ภายใต้พระราชบัญญัติ 3 ฉบับหลัก ได้แก่

- (1) พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ.2522
- (2) พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535
- (3) พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ.2522

ผู้ประกอบการที่ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ที่มีความประสงค์จะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ต้องแจ้งพนักงานเจ้าหน้าที่ทราบ โดยยื่นแบบฟอร์มขอประกอบกิจการ (กนอ.03/1) วิศวกรอุตสาหกรรมตั้งแต่ระดับสามัญวิศวกรอุตสาหกรรมขึ้นไป จะมีส่วนเกี่ยวข้องในการเป็นผู้ตรวจสอบแบบแปลนแผนผังอาคารโรงงาน แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรและรายการเครื่องจักร พร้อมทั้งลงนามรับรองเพื่อประกอบการยื่นด้วย การพิจารณาคำขอแจ้งเริ่มประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม มีขั้นตอนการตรวจโรงงานโดยเจ้าหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายหลังจากการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่การนิคมอุตสาหกรรม โรงงานจะได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของการนิคมอุตสาหกรรม พร้อมทั้งข้อกำหนดให้โรงงานปฏิบัติตามกฎหมาย ในด้านการบำบัดน้ำเสีย และบำบัดอากาศเสีย ก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโรงงาน

ตัวอย่างของแบบแปลนแผนผังอาคารโรงงาน แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรและรายการเครื่องจักร ที่ผู้เรียบเรียง ซึ่งเป็นวุฒិวิศวกรอุตสาหกรรมเป็นผู้ตรวจสอบและลงนาม แสดงดังนี้

แผนผังรวมของโรงงาน RPN Electronics



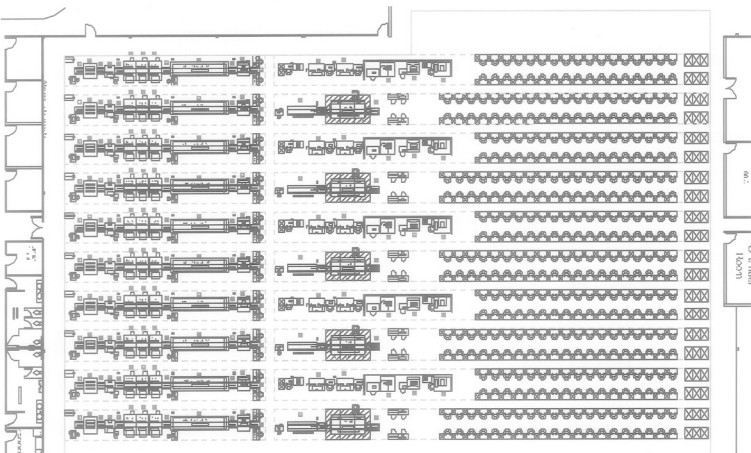
แผนผังโรงงานรวมตามขนาด
และแสดงการวางเครื่องจักร
พร้อมระบุหมายเลข
จากบัญชีรายการเครื่องจักร

imie : We drive forward ▶▶

RPN Electronics for IEAT.ppt

1

แผนผังการวางเครื่องจักรของโรงงาน RPN Electronics

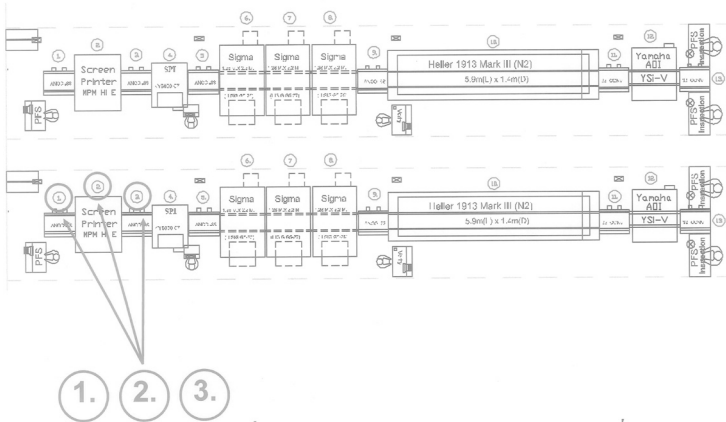


imie : We drive forward ▶▶

RPN Electronics for IEAT.ppt

2

แผนผังการวางเครื่องจักรของโรงงาน RPN Electronics



แผนผังการวางเครื่องจักรพร้อมระบุหมายเลขจากบัญชีรายการเครื่องจักร

บัญชีรายการเครื่องจักรของโรงงาน RPN Electronics

List of machines : RPN Electronics

Update on : 17 October 2015

No.	Applicable	MODEL	Machine Brand	Volt	Phase	Amp	Ht	Power (HP)	Amount	Total Power (HP)	Remark
1	CONVEYOR 3P	CON33	SMH	220	1	3	50/50	0.88	19	16.81	
2	SOLDER SCREEN PRINT	HORIZON 8	DEK	220	1	3	50/50	0.88	19	16.81	
3	CONVEYOR 3P	CON33	SMH	220	1	3	50/50	0.88	19	16.81	
4	SPI (Solder paste Inspection)	KY8055-3	KOHJIHOUDING	220	1	10	50/50	2.95	19	56.03	
5	CONVEYOR 3P	CON33	SMH	220	1	3	50/50	0.88	19	16.81	
6	CHIP SHOOTER MACHINE	SIGMA-08	HEFACH	220	3	7.400KA	50/50	6.29	19	119.51	
7	CHIP SHOOTER MACHINE	SIGMA-08	HEFACH	220	3	7.400KA	50/50	6.29	19	119.51	
8	CHIP SHOOTER MACHINE	SIGMA-08	HEFACH	220	3	7.400KA	50/50	6.29	19	119.51	
9	CONVEYOR 3P	CON33	SMH	220	1	3	50/50	0.88	19	16.81	
10	HOT AIR SOLDERING	MR1343	VITRONICS	380	3	60	50/50	52.94	19	1005.80	
11	CONVEYOR 3P	CON33	SMH	220	1	3	50/50	0.88	19	16.81	
12	AGS	YML30C2	YESTECH	220	1	5	50/50	1.47	19	28.02	
13	CONVEYOR 3P	CON33	NUTEK	220	1	3	50/50	0.88	19	16.81	
14	Flying Probe#10	FB10	TAKAYA	220	1	10	50/50	2.95	9	26.54	
15	Flying Probe#20	FB20	TAKAYA	220	1	5.2	50/50	2.71	9	24.42	
16	Ucopy-10	XR10	AGILENT TECHNOLOGIES	380	3	20	50/50	17.65	9	158.91	
17	Ucopy-20	XR20	VITROK	380	3	20	50/50	17.65	9	158.91	
18	Ucopy-30	XR30	NICOLET MAGNUS SYSTEM	380	3	20	50/50	17.65	9	158.91	
19	Manual Insertion conveyor	MNC	SHI	220	1	3	50/50	0.88	9	7.95	
20	Wave Rofs (SH10)	Delas	VITRONICS SOLTEC	380	3	80	50/50	75.58	9	685.24	


XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
เลขประจำตัวประชาชน

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
เลขประจำตัวประชาชน

Total 2,736.64 HP.

วิศวกรอุตสาหกรรม (สามัญ) เซ็นต์รับรอง ฝั่งโรงงาน

COMPANY : RPN ELECTRONICS COMPANY LIMITED (PLC)		
DESCRIPTION : NEW BUILDING FOR PCBA LINES		
REVISION : A	SCALE :	DATE 17 OCT 2016
APPROVED BY _____ INDUSTRIAL ENGINEER _____ SENIOR PROFESSIONAL INDUSTRIAL ENGINEER		



imie : We drive forward ▶

RPN Electronics for IEAT ppt

7



e-PP e-Permission & Privilege

ระบบอนุมัติ - อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์

เข้าสู่ระบบส่วนผู้ประกอบการ 

Username

Password

ctRrXT

เข้าสู่ระบบ

*** ค่าเดือน ตัวอักษรเล็ก ใหม่ มีมาตรการ Login

คัมภีร์การใช้ IE Technique

ในปัจจุบัน การจะยื่นเอกสารต่าง ๆ ของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมสามารถดำเนินการผ่านระบบ e-PP ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ดังภาพข้างต้น) ทำให้เพิ่มความสะดวกรวดเร็วแก่ผู้ประกอบการมากขึ้น

เนื่องจากผู้เรียบเรียง เป็นวิศวกรอุตสาหกรรมมีประสบการณ์ในการเป็นผู้ตรวจสอบแบบแปลนแผนผังอาคารโรงงาน แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรและรายการเครื่องจักร ยินดีให้คำแนะนำและให้บริการตรวจสอบและรับรองเอกสาร เพื่อประกอบการยื่นเอกสาร ขอใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน หรือ ร.ง.4 จากอุตสาหกรรมจังหวัดต่างๆ และกรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมถึง ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมต่างๆ

คำเตือน
เมื่อท่านพร้อมจะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ต้องแจ้งให้ทราบไม่น้อยกว่า 15 วัน ก่อนวันกำหนด เริ่มประกอบกิจการ มิฉะนั้น จะมีโทษตามกฎหมาย



*คำเตือน : การมีการประกอบกิจการ จะต้องไปจัดตั้ง
ยื่นขอขออนุญาตก่อนเริ่มประกอบกิจการ
อย่างรีบด่วน จะถูกปรับให้หยุดประกอบ
กิจการโรงงานหรือปิดโรงงานตั้งแต่ 1 ถึง 4
ขณะที่ไปปรับปรับรวมได้ **ลำดับที่ 1**

ทะเบียนโรงงานเลขที่
.....

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่..... เดือน..... พ.ศ.....

อนุญาตให้..... สัญชาติ.....

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... 1

ชื่อโรงงาน.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด.....

อำเภอ/เขต..... จังหวัด.....

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด..... วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้รายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 2 |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัญญาใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3 |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 4 |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 5 |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย | แสดงไว้ในลำดับที่ 6 |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ | แสดงไว้ในลำดับที่ 7 |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี | แสดงไว้ในลำดับที่ 9 |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

ตัวอย่าง

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานนอกนิคมอุตสาหกรรม (ร.ง.4)